

## ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ

№ 504

АПРИЛ , 2012

## АЛКИДЕН ГРУНД ЗА ЧЕРНИ МЕТАЛИ

### КРАТКО ОПИСАНИЕ

|                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Описание:</b>                 | Алкиден грунд за стоманени повърхности                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| <b>Приложение:</b>               | <ul style="list-style-type: none"><li>• Адхезивен и запълващ грунд за нови и за репарация на стари стоманени повърхности ;</li><li>• Грундиране на изделия и някои индустриални съоръжения , които не са изложени постоянно на разрушаващи покритието въздействия (органични разтворители, агресивни среди и др.) , за боядисване на обекти, експлоатирани на закрито и открито.</li></ul> |
| <b>Свойства:</b>                 | <ul style="list-style-type: none"><li>• Лесен за нанасяне;</li><li>• Добра адхезия към стоманени повърхности и към стари алкидни повърхности при репарация;</li><li>• Съвместим с въздушно съхнещи декоративни алкидни покрития – Алкидна боя и други алкидни бои и емайллакове .</li></ul>                                                                                                |
| <b>Температура на изсъхване:</b> | При нормална температура на въздуха или ускорено сушене при 110°C за 30 минути.                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <b>Техническа спецификация:</b>  | ТС-ОРГ-0009                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |

### ФИЗИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                                                                             |                                                                                                                               |
|-----------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Цвят:</b>                                                                | Произвежда се в светло сив , сив , оксидно червен и черен цвят. Може да се произвежда и в други цветове по мостра на клиента. |
| <b>Външен вид:</b>                                                          | Хомогенна, лесно подвижна маса                                                                                                |
| <b>Вискозитет KU, при (23±0,5)°C:<br/>(ASTM D 562-81)</b>                   | min 90                                                                                                                        |
| <b>Финоста на смилане:<br/>(ФМ № 17)</b>                                    | max 30 µm                                                                                                                     |
| <b>Нелетливи вещества;<br/>(БДС EN ISO 3251):</b>                           | min 83%                                                                                                                       |
| <b>Теоретичен разход:</b>                                                   | 150-180 g/m <sup>2</sup>                                                                                                      |
| <b>Пламна температура:</b>                                                  | 33°C                                                                                                                          |
| <b>Плътност (БДС EN ISO 2811-1):</b>                                        | 1,60 ±0,10 g/cm <sup>3</sup>                                                                                                  |
| <b>Максималното съдържание на ЛОС за този продукт (кат.: А/и) е 500 g/l</b> |                                                                                                                               |

### ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ПОКРИТИЕТО

|                                  |         |
|----------------------------------|---------|
| <b>Повърхностно засъхване:</b>   | 8 часа  |
| <b>Време за пълно изсъхване:</b> | 15 часа |

|                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>(БДС EN ISO 29117):</b>                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| <b>Пълно втвърдяване:</b>                                                                   | 7 дни                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| <b>Устойчивост на огъване върху 3 мм без дефекти цилиндрично тяло:</b><br>(БДС EN ISO 1519) |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| <b>Изпитване на решетъчни нарязи:</b><br>(БДС EN ISO 2409):                                 | 2 степен                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| <b>Устойчивост към въздействието на течности при (23±2)°C;</b><br>(БДС ISO 2812-1)          | <ul style="list-style-type: none"><li>• дестилирана вода: 60 часа</li><li>• 3% разтвор на натриев хлорид в дестилирана вода: 60 часа</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| <b>Начин на работа:</b>                                                                     | Опаковката се отваря внимателно и добре се хомогенизира . Работи се при температура над 5°C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>Разреждане:</b>                                                                          | В зависимост от начина на нанасяне се разрежда : <ul style="list-style-type: none"><li>• за шприцване с пистолет – до 10% с Разреждател , Разреждател АМВ</li><li>• за четка , валик – до 5% с Разреждател, Разреждател АМВ.</li></ul>                                                                                                                                                                                                                       |
| <b>Метод на нанасяне:</b>                                                                   | шприц пистолет , четка , валик , потапяне.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>Подходящи основи :</b>                                                                   | <ul style="list-style-type: none"><li>• Повърхности от черни метали .</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| <b>Подготовка на основата:</b>                                                              | <ul style="list-style-type: none"><li>• За постигане на качествено покритие и осигуряване на адхезия, металната повърхност трябва да има определена грапавост, която се постига чрез пясъкоструене, шкурене ;</li><li>• Пълно почистване на ръждата с телена четка, пясъкоструене, шкурене или друго подходящо оборудване;</li><li>• Отстраняване на мазни петна с Разреждател /Разреждател АМВ;</li><li>• Изсушаване на боядисваните повърхности.</li></ul> |
| <b>Дебелина на слоя:</b>                                                                    | <ul style="list-style-type: none"><li>• <i>мокро</i> – за първи слой ~ 60-70 µm ;</li><li>• <i>сухо</i> – за първи слой ~ 30 µm ; втори слой ~ общо 60 µm</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <b>Припокриване:</b>                                                                        | 24 часа след пълното изсъхване на предходния слой.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| <b>Мерки за безопасност:</b>                                                                | Алкиден грунд за черни метали се класифицира като вреден и пожароопасен продукт. При използването му трябва да се спазват изискванията за противопожарна безопасност и производствена хигиена. При необходимост – справка с Информационния лист за безопасност.                                                                                                                                                                                              |
| <b>Опаковка:</b>                                                                            | Метални опаковки с нетно тегло 25 kg.<br>Метални кутии с нетно тегло 900 g.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>Начин на съхранение:</b>                                                                 | Температура на съхранение – до 30°C. Да се съхранява в оригинални, добре затворени опаковки в закрити и сухи складови помещения, далече от пряка слънчева светлина и нагревателни уреди!<br>Да се пази от достъп на деца!                                                                                                                                                                                                                                    |
| <b>Срок на съхранение:</b>                                                                  | 12 месеца от датата на производство във фабрично затворена опаковка.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |

## ПРЕПОРЪЧИТЕЛНИ СИСТЕМИ ЗА НАНАСЯНЕ:

| ОСНОВА                                                                           | СИСТЕМА                                                                          | СЛОЕВЕ        | Дебелина на сухия филм                          | Време за нанасяне на следващ слой               |
|----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|---------------|-------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| Черни метали                                                                     | <u>I система</u><br>Алкиден грунд за черни метали, разреден до 10% с Разремител  | I слой        | 25-30 микрона                                   | ---                                             |
|                                                                                  |                                                                                  | II слой       | 25-30 микрона                                   | 24 часа след пълно изсъхване на предходния слой |
|                                                                                  | <u>II система</u><br>Алкиден грунд за черни метали, разреден до 10% с Разремител | III слой      | 30-35 микрона                                   | 24 часа след пълно изсъхване на предходния слой |
|                                                                                  |                                                                                  | I слой        | 25-30 микрона                                   | ---                                             |
|                                                                                  | Декоративно покритие – Алкидна боя , разредена до 10% с Разремител               | II слой       | 25-30 микрона                                   | 24 часа след пълно изсъхване на предходния слой |
|                                                                                  |                                                                                  | III слой      | 30-35 микрона                                   | 24 часа след пълно изсъхване на предходния слой |
| Декоративно покритие – Лек емайллак , Ultra Gloss , разредени с 15% с Разремител | III слой                                                                         | 30-35 микрона | 24 часа след пълно изсъхване на предходния слой |                                                 |